

INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE®

Perfil de sección rectangular 160x80mm

CARACTERÍSTICA	MEDIA	DESV. STANDAR
Densidad aparente (kg/m³)	253	3
Densidad (kg/m³)	1 140	13
Masa lineal (g/m)	3 163	37
Hinchazón tras 24horas (%) En espesor En anchura En longitud Absorción masa (%)	0,15 0,01 0,02 2,33	
Hinchazón 7 días (%) En espesor En anchura En longitud Absorción masa (%)	1,10 0,28 0,13 5,81	
Arranque de conectores. Tornillo * (N/mm²) - Sobre la cara de 160 mm - Sobre la cara de 80 mm	35,4 18,1	0,7 1,5
Arranque de conectores. Clavo ** (N/mm²) - Sobre la cara de 160 mm - Sobre la cara de 80 mm	6,0 9,9	1,7 0,9

^(*) Pre-taladro de 2,5 mm. Tornillo de 4,5 mm de diámetro.

TechInf V1 (P1)

Test realizados por AIDIMA, laboratorio acreditado por ENAC en España. www.enac.es

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con más de 40 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.

^(**)Pre-taladro de 1 mm. Clavo de 2 mm de diámetro.



INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE®

Perfil de sección rectangular 160x80mm

CARACTERÍSTICA	MEDIA	DESV. STANDAR
Resistencia a la flexión Sobre la cara de 80 mm		
Resistencia a la flexión (MPa)	3,54	0,87
Módulo de elasticidad (MPa)	547	61
Resistencia a la flexión Sobre la cara de 160 mm		
Resistencia a la flexión (MPa)	8,83	0,56
Módulo de elasticidad (MPa)	770	88

Test realizados por AIDIMA, laboratorio acreditado por ENAC en España. www.enac.es

TechInf V1 (P2)

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con más de 40 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.